

日本生産性本部 第3次中期運動目標
「公益法人としての組織・活動の進化と
生産性運動の実践力の深化の3年」



日本生産性本部は
SDGsの達成に
貢献します

生産性新聞

発行所 公益財団法人日本生産性本部
〒102-8643
東京都千代田区平河町2-13-12
☎03-3511-4029
毎月5日、15日、25日の3回発行
年間購読料 10,000円
(消費税、送料込)
1部 330円(消費税込)



2025年(令和7年)3月15日(土曜日)

第2779号



日本を解き放ち、組み替える

令和国民会議(令和臨調)は2月5日、都内のホテルで記者会見を開き、人口減少や自然災害に適応した持続可能な社会に向けて、多様な生き方・働き方へのパラダイムチェンジを求める提言「日本を解き放ち、組み替える」多様な生き方・働き方へのパラダイムチェンジを通じて人口減少と自然災害を乗り越える」を発表した。(2面に提言要旨)

令和臨調が提言公表

会見には、「国土構想」部会長共同座長の永野毅氏(東京海上ホールディングス取締役会長)、山田啓三氏(京都産業大学理事長・教授、元全国知事会会長)、板東久美子氏(元消費者庁長官)と、同部会主査の宇野重規氏(東京大学教授、伊藤正次氏(東京都立大学教授)の5人が出席(II写真)。板東氏が概要を説明し、永野氏が提言に込めた思いを述べ、山田氏が要約を、宇野氏と伊藤氏が各論をそれぞれ説明した。

提言は2023年7月の

令和臨調「国土構想」部会 名簿

共同座長	永野 毅	東京海上ホールディングス取締役会長
	山田 啓三	京都産業大学理事長・教授 元全国知事会会長
	板東久美子	元消費者庁長官
主査	宇野 重規	東京大学教授
	伊藤 正次	東京都立大学教授
委員(氏名五十音順)		
	市川 晃	住友林業代表取締役会長
	漆 紫穂子	品川女子学院理事長
	垣内 俊哉	ミライロ代表取締役社長
	片野坂真哉	A N Aホールディングス取締役会長
	金子 晃浩	自動車総連会長
	桑原 悠	新潟県中魚沼郡津南町町長
	庄司 昌彦	武蔵大学教授
	須砂原 幸	トラスバンク ファウンダー
	瀬田代 桂子	神戸大学教授
	谷口 尚	東京大学准教授
	成田 幸隆	大和証券グループ本社取締役執行役員副社長
	西山 圭太	慶應義塾大学教授
	沼尾 波子	運輸労働中央執行委員長
	田中 美子	東京大学未来ビジョン研究センター客員教授
	王生 守也	東洋大学教授
	村木 美貴	ヴェオリア・ジャパン代表取締役会長
	山下 良則	電力総連会長
		千葉大学教授
		リコー代表取締役会長

政府拠点の複数化などリスク分散型社会の構築に取り組み一方で、過疎化が進んだ地域では、防災や医療の地域中核機能を整備しつつ、集約化とネットワーク化を進めることを求めた。横串を通じた相互連携を推進し、硬直的な組織原理から人材・技術・資源を解放し、社会課題の解決につながるプラットフォームの構築を訴えた。

「国と地方のあり方」
地域社会のマネジメント組織についても、従来の地方自治・分権の枠を超える組織や関係へと転換することを求めている。

「分散と集約」を基本とする新たな国土構想の下、「地域の個性と主体性を発揮できる多様性を持った自治体のあり方」を今こそ実現したいとし、地方分権のあり方を柔軟に見直すことを求めている。

国土構想委員会の設置を
この変革を実現するため、官民が一体となって国のあり方を議論し、長期的視点から国土政策を推進するための国土構想委員会(仮称)を国に設置。各省の縦割りを排し、人口減少時代に国民が団結して危機を乗り越えるための推進体制の構築を求めている。

永野氏は、福沢諭吉の「立国は私なり。公に非ざるなり」という言葉を紹介し、「国民一人ひとりが社会を良くしたいという思いを持ちこそ、この国を動かす原動力になる。今回の提言は、国民を鼓舞し、主体性を引き出すことを目指している」と述べた。

「国土構想」部会の委員2人が、提言のポイントなどに

ついてコメントした。

人々の価値を引き出す市川委員「『国富』には、GDPなど数値化できるものだけでなく、自然をはじめ、国民性や文化、もてなしなど広義の自然資本(無形資産)も含まれる。国土という視点では、遊休の土地や森林などの所有と利用のあり方を見直して有効活用し、価値を顕在化させることが国の豊かさにつながる。

人の能力発揮も含め、有形無形の価値をどう引き出し、伸ばしていくか。国の仕組みやルールを社会構造の変化に合わせて見直す必要がある。

提言実現の糸口として、法体系を棚卸ししてはどうか。すべての行政活動は何らかの法律に基づいており、現場の人がフレキシブルに働けない。AIにすべての法律を学習させ、似た法律を分類、集約化させるなどの方法もある。

食糧・エネルギー自給課題
金子晃浩委員 人口減少が急速に進む中で、先んじて最適化するによって、若者が幸せを感じる社会像を描くことには大きな意義がある。

国土構想を考えるうえで
は、目の前の課題に対して改善を繰り返す先に、どのような理想形にたどり着くのか不明確であり、ビジョンを掲げてバックキャストリングで考えるアプローチが有効だ。

今後は、国民や国会議員らを巻き込んだ議論となる。国際情勢が不確実な中、他国に左右されず、国内の価値観で幸せを追求できるようにするために、食糧やエネルギーの自給率をどう高めるかにについて考えることも重要だ。

「国土構想」部会の委員2人が、提言のポイントなどに

厚生労働省「カスタマーハラスメント対策マニュアル」準拠

カスタマーハラスメント

(全2巻)

カスハラ判断ポイントが分かる! > 現場での対応が学べる! > 不当クレームやBtoBの対策が分かる!

第1巻 企業に求められる カスタマーハラスメント対策 (34分)

パソコン修理店の店頭を舞台にした事例ドラマで展開。普通のお客にカスハラのスイッチが入る場面などから、カスハラとは何か、現場でどのように対応するべきかなどを学ぶ教材です。

【主な内容】カスハラ定義と判断ポイント/現場でのクレーム初期対応/不当クレームへの対応/取引先から下請けへのカスハラ(BtoB)

【企画】一般社団法人 職場のハラスメント研究所 【監修】金子雅臣【職場のハラスメント研究所 所長】

【動画配信】165,000円(税込)〜 【動画データ】308,000円(税込)〜
【DVD】各巻 71,500円(税込) / 全2巻 143,000円(税込) / 字幕選択式

第2巻 公務職場の カスタマー ハラスメント対策 (33分)

データ配信で
スマホでも
使える!!

データ販売(MP4・WMV等)、
配信の価格については
お問い合わせください。

アスパクリエイトは、
社員研修教材の製作・販売を
行っています。

ASP
CREATE 株式会社 アスパクリエイト

【TEL】03(5803)9511 【FAX】03(5803)9530 〒112-0002 東京都文京区小石川2-1-2
【e-mail】info1@asp-create.com 【URL】https://www.asp-create.com

第4回生産性シンポジウム

健康いきいき職場づくりフォーラム（事務局＝日本生産性本部）は2月6日、2024年度第4回生産性シンポジウムとして、「2024年度成果発表シンポジウム」をウェルビーイングを重視する健康いきいき職場づくりを都内で開催（オンライン併用）した。冒頭、同フォーラム代表の島津明人・慶應義塾大学総合政策学部教授が、「健康いきいき職場づくりの新たな歩み」をテーマに問題提起を行った。

島津氏は、「健康いきいき職場づくりフォーラムは2012年の12月に設立された。設立10年後のタイミングで、これからの健康いきいき職場づくりフォーラムの新しいビジョンとミッションを、

ウェルビーイングを重視する健康いきいき職場づくりへ



左から島津、池田、佐藤、渡邊、犬伏の各氏
江口氏はオンライン出席

研究室教授が、同フォーラムの「ウェルビーイング経営実現のため分科会報告」を行った。江口氏は、「ウェルビーイング経営とは、一人一人の労働者のウェルビーイングを高め、精神的・社会的に満たすことを目的とし、職場の安心、労働者の尊厳、つながり（ソシ

の利益を追求するのでなく、『誰も取り残さない』公平で包摂的な職場づくりを通じて、人的資本を最大限に生かし、社会全体の幸福と経済成長に貢献することを目指す」と説明した。

また、分科会が提案するウェルビーイング経営の特徴として、個人の幸福だけでなく、職場の「安心」や「ソーシャルキャピタル」を重視することや、「誰も取り残さない」ことを前提としたウェルビーイング経営であることなど、ウェルビーイング経営を支える基盤であるだけでなく、「ウェルビーイング経営」の労働の尊厳と社会的包摂と企業の持続的成長の両立であることを挙げた。

成果発表②では、池田浩・九州大学大学院人間環境学研究院准教授が、「組織と職場の

な施策について説明。佐藤氏は、同フォーラム発足当初から外部パートナーとして活動を支えている健康いきいき職場づくりの「伝道師」でもある。同社の健康経営は、2016年7月に斎藤悦郎社長（当時）が「人を思い、活かす経営」を宣言し、「健康経営推進室」が2017年が「ゼロから始める健康経営」として取り組み始めた経緯や、具体的

健康経営トップランナー 富士通ゼネラルに学ぶ



佐藤光弘氏の説明を聞く研究会メンバー

健康いきいき職場づくりフォーラム（事務局＝日本生産性本部）が開催している「Active Work Place 研究会」有志が訪問

Active Work Place 研究会有志が訪問

を訪問した。同社は長年にわたって健康経営に取り組んでおり、トップランナーとして知られている。当日は、健康経営の推進役を担ってきた佐藤光弘・人事本部本部長付（健康経営担当）が「ゼロから始める健康経営」として取り組み始めた経緯や、具体的

な施策について説明。佐藤氏は、同フォーラム発足当初から外部パートナーとして活動を支えている健康いきいき職場づくりの「伝道師」でもある。同社の健康経営は、2016年7月に斎藤悦郎社長（当時）が「人を思い、活かす経営」を宣言し、「健康経営推進室」が2017年が「ゼロから始める健康経営」として取り組み始めた経緯や、具体的



「健康デザインセンター」の様子

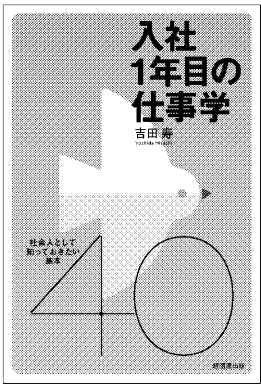
現在「健康経営2.0」を掲げ、従業員だけでなくその家族や地域、製品を使っている顧客などすべての人を幸せにするよう活動を広げている。後半は、同社の「健康デザインセンター」を見学。卓球台やうんてい、輪投げなどが設置されており、業務時

入社1年目の仕事学 社会人として知っておきたい基本40

吉田 寿 著
四六判 200頁 定価1760円(税込)

◆仕事を通じて自己実現を果たす

会社任せのキャリアではなく「自分のキャリアは自分で切り開く」といった前向きな姿勢が問われ、会社も社員の主体性を期待し、自分で考え判断し、自律・自走できる社員を求めようになりました。時代を経ても変わらないものを仕事学の基本に据え、これに直近の変化をも取り込んで近未来を展望しながら、厳選40項目を4部構成でピックアップして解説を加えました。

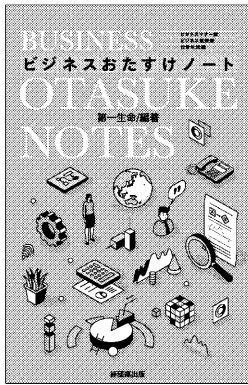


ビジネス おたすけノート

第一生命 編著
小B6判 72頁 定価495円(税込)

◆ビジネスの基本が身につく

新入社員、若手社員が会社生活を送るうえで必要なビジネスマナー、エチケットのいろは、仕事の進め方を解説。社会人としてこれだけは知っておきたい情報・知識をコンパクトに、読みやすくわかりやすくまとめました。



田野井製作所

田野井製作所（本社＝白岡市）は、1923年創業。創立以来一貫してネジを作るためのタップ・ダイスの専門メーカーとして、品質と信頼されるものづくりで生産活動を続けてきた。日本で初めて転造タップを導入。1989年世界初のCNCねじ研削盤開発・導入。1990年Tシリーズ販売開始。2023年創業100年を迎えた。田野井優美社長に話を聞いた。

■「会社の役に立ちたい」と入社
優美氏がカナダ留学中に、代理店2社が倒産し、母から「帰国してもらいかも」と言われ、恩返ししたい気持ちで帰国し同社に入社、海外営業を7年担当した。

同社は2008年のリーマンショックの影響を受け、2009年明けに売り上げが一気に8割減少し大変な状況になった。当時社長の父・義政氏（現会長）は、「100年に一度の大不況。このままではつづれる。組織を変える」と言い、長年勤めた役員に退任してもらい、優美氏を副社長に選任し、「社内



ものづくりは人づくり
製造現場の朝礼

ものづくりの奥深さと面白さを次世代に伝えたい



社史代わりに出版した書籍

■「感謝の気持ち」で社長に
2013年同社は90周年を迎えた。当時社長の父は、「元気づけに継承したい」と考え、母の「優美が社長になるのが一番」との言葉もあり、また兄弟も「社長に一番向いているのは優美だ」と意見が一致し、「感謝を忘れないように」

■社史の代わりに本を出版
2023年に創業100周年を迎えるにあたり、優美氏が「社史はつまらない」と考えていた時に社員から「本を出しては」との話があり、「100年企業のものづくりは人づくり」（あさ出版）という本を出版した。その中で次の100年に向けて、優美氏は、「私の役目は、

ものづくりの奥深さと面白さを次世代に伝えること。そのために仲間を募り、人を育て、さらには素晴らしい人との良縁をつないでいくこと」と自身の思いを記している。

優美氏は2011年の東日本大震災時は、当時社長の父と宮城工場にいた。工場は10日間停電し機械が動かなかった。そうした中でも従業員が少しずつ出勤し始め環境整備を始めた。それを見て優美氏は、「自分のやってきたことは正しかった」と思った。

「全員が社長になれる会社になりたい」と経営感覚を持った人材の育成に取り組んでいる。「顧客のニーズは多様化している。アンテナを立てて反応できる人材がほしい」（優美氏）と期待している。

改革で乗り越える。改革しろ」と優美氏に課題を提示した。■社員と一緒にできることを急に父から大役をまかされたが、どうしてよいか分からず、「良しと思うことをやろう」（優美氏）と決意した。ある会社が主催する研修に参加し、業種は異なるがその会社の取り組みをすべて見せてもらい、多くのことを学び、どうしたらよいか少しづつ分かってきた。優美氏は2010年に、現場の人と一緒に取り組めることは何かを考え、「環境整備」に取り組むことにした。

■ものづくりは人づくり
優美氏は人財育成にも力を入れている。「ものづくりを通して周囲の人に配慮し、改善を繰り返す素晴らしい人財を輩出することで、笑顔が溢れる世の中づくりに貢献したい」と考え、

優美氏は同社で一緒に働く3人の兄弟に支えられて、「世間の常識にとらわれない・適材適所・頼まれごとを試されごと」をモットーに会社を引っ張っている。特に社員130人との価値観の共有に力を入れ、社員とは飲食しながらコミュニケーションを図り、共有の機会を意図的に増やしている。

この思いで社長就任を決意する。

田野井製作所は2023年に創業100周年を迎えました。

大正12年（1923年）に創業した田野井製作所は2023年に創業100周年を迎えました。

日本で初めて転造タップを導入した弊社は、常に日本のものづくりを支え、社会に必要とされる技術・製品を研究し今まで歩んできました。

タップの専門メーカーとして、これからもお客様のニーズを吸い上げ、ものづくりに欠かせないネジに情熱を注ぎ、200年、300年とご支持いただける企業を目指して全社一丸となって取り組んでまいります。

TANOI
100th Anniversary
since 1923

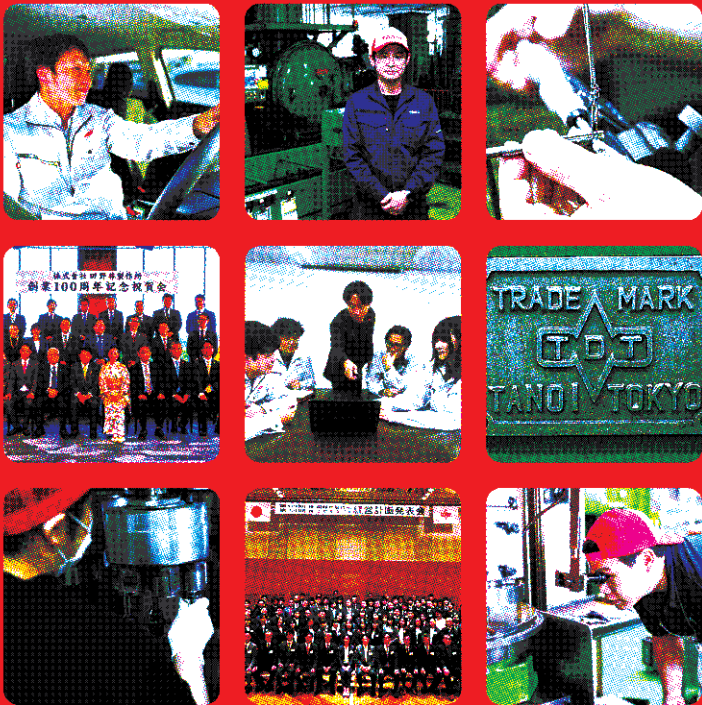
TANOI

株式会社 田野井製作所

〈埼玉本社〉〒349-0226 埼玉県白岡市岡原953

Tel: 0480-92-1731(代) Fax: 0480-92-4441

<https://www.tanoi-mfg.co.jp>



一般社団法人 埼玉県経営者協会

〒330-8669

埼玉県さいたま市大宮区桜木町1-7-5

ソニックシティビル9階

TEL: 048-647-4100 FAX: 048-641-0924

<https://www.saitamakeikyo.or.jp/>

埼玉特集

チヨダ

チヨダ（本社＝戸田市）は、1917年創業、からし粉を中心にした穀粉の製造業としてスタートした。創業から「味な未来を創る」をキャッチフレーズに掲げ、からしを中心とした香辛料や調味料を通じて、味わう人ひとりひとりの豊かな食の未来を応援してきた100年超の企業だ。2003年に社長に就任した抱井麻理氏に話を聞いた。

■100年は信頼の証

同社は、「あれば、もっとおいしい、さらにおいしい脇役」として、からし、香辛料やタレを製造・販売してきた。抱井社長は、「大企業から中小企業まで取引先のニーズに対応することとで今日までやってきた。365日、同じ品質、同じ味の製品を提供しなければならぬので、品質管理には力を入れている。東日本大震災のときは、原材料の仕入れ先が被災したが、当社への供給を続けてくれた。100年続いた信頼の証と思った。当社の最大の強みと感」と語った。

■人に環境に優しい商品を

同社は、からし種子原料を余すことなく利用出来る「廃棄ゼロ」の商品を作り続けている。粉からの製造工程は、からし菜の種を選別、搾油した後、製粉、ふるい分けし、粉からしを作っている。搾油工程で出た油は工業用油として販売し、ふるい分けて出た表皮は抗菌性を利用した「ぬかみそからし」に使用している。

100年超作り続けてきたからしは、「人に、環境に、優しい」商品づくりに取り組み、使いやすいようにと社員からの提

からしを中心に「味な未来を創る」商品づくり

案から包装材に▼のマークを印字し、そこに切り口を重ねて切りやすいようにしている。

また、バイオマスインクも他社よりも早く使い始めているという。抱井社長は、「バイオマスインクの使用は値段は少し高くなるがメリットの方が大きい」と語った。

■社員一丸で安全安心を

同社は、社員一丸となって安全安心な味の未来創りに挑戦し、新しい食べ方の提案を行っている。その裏付けとなるのが高い品質と技術力だ。

世界の食品製造業界・関連サプライチェーンで食品安全基準とプロセスを確保するための認証モデル「FSSC22000

110周年の時には何らかの商標を創りたいと考えている。今後は、40、50歳代社員には特に成長してほしい。幹部には危機感の共有、そして、他の従業員さん達には、楽しく、不安感なく働いてほしい」と語った。

■「気持ち」を共有化

チヨダの成長は社員全員の成長につながるの考えから「経営理念」「チヨダ基本10か条」「安全方針」を策定し、日々復唱することで「気持ち」の共有化を図っている。



本社・戸田工場



真壁工場（茨城県桜川市）

抱井社長は、「欠品や不良発生、オーダーミスなどはほとんどがコミュニケーション不足による」との考えから、社員のコミュニケーション力の向上に特に力を入れている。

■女性の「気づき」に助けられて

女性社員が半数を超える同社では、女性の「気づき」に助けられているという。「当社の女性社員は、おせっかいやきで気づきがある人が多い。他の人への声掛けなどもうまい。『あの声掛けがうまい』などと言って仕事を代わってくれる。工場では生産管理も製造現場でも女性社員が活躍してしっかり対応してくれている」（抱井社長）。

■次の100年に向けて

抱井社長は、「当面の目標は、画期的な商品の一つ出すこと。110周年の時には何らかの商標を創りたいと考えている。今後は、40、50歳代社員には特に成長してほしい。幹部には危機感の共有、そして、他の従業員さん達には、楽しく、不安感なく働いてほしい」と語った。

チヨダのからし

「味な未来を創る」創業以来、掲げる理念です。
私達は、様々なスパイスを通じて、味わう人ひとりひとりの豊かな食の未来を応援したいと願っています。

これからの100年

いつもの食卓のそばに、チヨダのからし



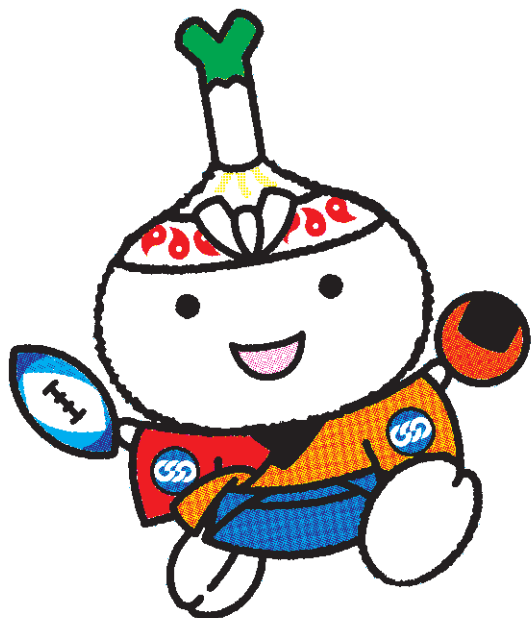
これまでの100年



味な未来を創る
チヨダ株式会社

本社・戸田工場

〒335-0022 埼玉県戸田市上戸田1-11-24 TEL:048-441-6571 FAX:048-442-1762



「働くことを軸とする安心社会
～まもる・つなぐ・創り出す～」

連合埼玉

日本労働組合総連合会埼玉県連合会

安心して働くために おかしいな 困ったな と思ったら

連合の『なんでも相談ダイヤル』 0120-154-052

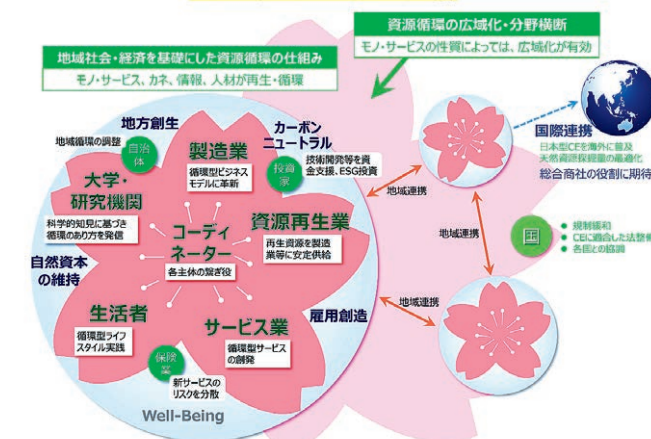
フリーダイヤル いこうよ れんごうに

続 サーキュラー エコノミー を創る

日本生産性本部
SDGs推進室長

清水きよみ 12

日本版・サーキュラー・エコノミー「サーキュラー・ソサエティ」の構想図



地球は打ち出の小槌の需要が埋蔵量を大ではない。天然資源に幅に上回ると予測されは限りがある。地球上の資源の使用量は過去50年間で3倍に増え、2050年には鉱物資源が天候や宇宙資源

を巡る各国の駆け引きも起きている。他方、技術革新など明るい兆しも見える。地球の限界を超えずにすべての人が人間らしい生活を送る鍵は、循環経済「サーキュラーエコノミー（CE）」にある。

■認知度向上と課題
CEの認知度は22年当財団が調べたところ「言葉も意味も知っている」はわずか6%だったが、24年6月の調査では14%で、「取り組む企業に好印象」との回答が7割を超えた。

24年4月の当財団シンポジウム参加者への調査では、所属企業では「1年前に比べCEへの関心・熱量は高まっている」が7割で、取り組み状況は「組織の方針・計画等に明記」が42%だった。課題では「企業だけでは解決できない問題がある」49%、「推進体制が整っていない」41%、「収益につながらない」32%が上位であった。CE

Eの推進には「国民全体の理解と意識向上」ジョーン・ロードマツ「予算税制等のインセンティブ」「動静脈連携の推進」などを望む声が多かった。企業の本気度は増している。CEは国家戦略にEUでは15年に『CEパッケージ』を発表後、規制の導入や域内での資源循環を強化しているが、日本も遅まきながら動き出した。24年12月開催の循環経済に関する関係閣僚会議では、石破首相が「CEを国家戦略として政府一体となり推進する」と述べ「循環経済の移行加速化パッケージ」を公表した。資源再生性の向上

国連環境計画「世界資源アウトLOOK2024」が示す通り、CEの推進には持続可能な資源管理と資源生産性の向上が必要だ。資源再生性（便益（GDP）／天然資源等投入量）は、国際的にCEを評価する主要指標で、経産省の「成長志向型の資源自立戦略」でも向上が必須と明記されている。資源生産性（分子）の上昇には、①分子の付加価値向上と②分母の天然資源消費量の抑制が寄与する。①には、製品やサービスを高機能化するイノベーションやDXの活用、ビジネスモデル創出を進める東京、産業化を進める東京都、埼玉県、臨海部率の活用や、シェアリング、サブスク、修理、リユースなどCE関連市場の育成が望まれる。②には、省資源化、製品寿命・耐久性向上、再生材の利用、環境配慮設計などを進めると同時に、再生資源の品質の担保や流通促進も不可欠である。

■当本部の取り組み
社会実装に向けて、毎年シンポジウムを開催している。22年「サーキュラー・ソサエティの実現に向けて」をテーマに、尾形氏は、若手の部下の「プロアクティブ行動」（個人が自分自身や環境に影響を及ぼすような未来志向で変革志向の行動。積極的問題解決行動や学習行動、ネットワーク構築行動など）には上司のサポートが必要不可欠であり、職場全体で若手を育てる育成風土を醸成する「チーム育成」の観点から上司の役割は大きいと指摘。若手の育成には

ジネスも暮らしも変わる「23年「ビジネスに人権などの課題は相互に関連している。これをビジネスチャンスとして本気で取り組まなければならない。地球も持続可能社会の実現に向けて、CEの推進と資源生産性の向上に取り組んでいく。」

21年秋からは「循環経済生産性ビジネス研究会」と「同講座」を創設。研究会では、企業幹部が講師を囲み、欧州動向、LCA、エコデザイン、知財権、DX、鉱物資源、プラスチック、建築、自動車、環境ガバナンス、エンカル消費など、多様なテーマで議論するほか、連携も生まれて「サーキュラー・ソサエティ」を具現化（上図）する。様々な主体が連携し、資源循環の仕組みを回しながら、地域から全国へと日本版CEを広げていく構想だ。

2年間にわたり産官学の最前線の方々に最新情報を寄稿いただいた。感謝を込めて、結びにかえて

地球の限界を超えない生活を

企業が連携して実証を

行川崎市、サーキュラシティを掲げる愛知県蒲郡市など、全国各地で動きが活発化している。

企業が連携して実証を行川崎市、サーキュラシティを掲げる愛知県蒲郡市など、全国各地で動きが活発化している。

企業が連携して実証を行川崎市、サーキュラシティを掲げる愛知県蒲郡市など、全国各地で動きが活発化している。

企業が連携して実証を行川崎市、サーキュラシティを掲げる愛知県蒲郡市など、全国各地で動きが活発化している。

企業が連携して実証を行川崎市、サーキュラシティを掲げる愛知県蒲郡市など、全国各地で動きが活発化している。

企業が連携して実証を行川崎市、サーキュラシティを掲げる愛知県蒲郡市など、全国各地で動きが活発化している。

企業が連携して実証を行川崎市、サーキュラシティを掲げる愛知県蒲郡市など、全国各地で動きが活発化している。

企業が連携して実証を行川崎市、サーキュラシティを掲げる愛知県蒲郡市など、全国各地で動きが活発化している。

企業が連携して実証を行川崎市、サーキュラシティを掲げる愛知県蒲郡市など、全国各地で動きが活発化している。

企業が連携して実証を行川崎市、サーキュラシティを掲げる愛知県蒲郡市など、全国各地で動きが活発化している。

企業が連携して実証を行川崎市、サーキュラシティを掲げる愛知県蒲郡市など、全国各地で動きが活発化している。

企業が連携して実証を行川崎市、サーキュラシティを掲げる愛知県蒲郡市など、全国各地で動きが活発化している。

企業が連携して実証を行川崎市、サーキュラシティを掲げる愛知県蒲郡市など、全国各地で動きが活発化している。

企業が連携して実証を行川崎市、サーキュラシティを掲げる愛知県蒲郡市など、全国各地で動きが活発化している。

企業が連携して実証を行川崎市、サーキュラシティを掲げる愛知県蒲郡市など、全国各地で動きが活発化している。

企業が連携して実証を行川崎市、サーキュラシティを掲げる愛知県蒲郡市など、全国各地で動きが活発化している。

「社員のキャリア開発と 育成上手のマネジメント」

健康いきいき職場づくりフォーラム

健康いきいき職場づくりフォーラム（事務局：日本生産性本部）は1月28日、「従業員キャリア開発と育成上手のマネジメント」をテーマに定例セミナーを開催（関係）をテーマに講演した。同社では、各職務分

研究会」と共催した。SCSKの河辺恵理・執行役員人事分掌役員補佐は、「SCSKの人的資本経営、社員のキャリアアップと人材価値の最大化に向けて」をテーマに講演した。

野での長期キャリアが描けるように「専門性認定制度」を整備しているほか、「SCSK iUniversity」で多数の研修メニューを提供している。全従業員対象の自己研鑽推進施策「コッソコッソ」では、自己研鑽活動（研修や公的活動、講

師、執筆、研究調査等）の実績を登録することとで、社員への浸透・風土醸成を進めていることなどを説明した。

尾形真実哉・甲南大学経営学部教授は、「管理職の育成力向上が会社を救う」をテーマに講演した。

尾形氏は、若手の部下の「プロアクティブ行動」（個人が自分自身や環境に影響を及ぼすような未来志向で変革志向の行動。積極的問題解決行動や学習行動、ネットワーク構築行動など）には上司のサポートが必要不可欠であり、職場全体で若手を育てる育成風土を醸成する「チーム育成」の観点から上司の役割は大きいと指摘。若手の育成には

上司の役割が非常に重要であるからこそ、上司をサポートし、上司を育てることが必要だと強調した。

生産性機関の人事
四国生産性本部
3月1日に多川哲（たがわさとし）氏が事務局長に就任した。

新制度を正しく理解

外国人雇用対策図書のご案内

総務・人事担当者必読！

【目次】

- 第1章 外国人労働者の最新動向
- 第2章 外国人労働者を雇う準備（言葉の壁などを取り払う）
- 第3章 外国人労働者に関する新制度の現状概要
- 第4章 外国人労働者を雇うための受け入れ体制・手続きなど
- 第5章 外国人労働者受け入れのメリット
- 第6章 企業や登録支援機関、外国人労働者などの声

【問い合わせ先】

株式会社ベストブック
〒106-0041
東京都港区麻布台 3-4-11
麻布エスビル 3F
TEL：03-3583-9762
FAX：03-3585-7703
mail：mail@bestbookweb.com
HP：http://www.bestbookweb.com/



外国人雇用 概要と進め方

新設 育成就労

技能実習

特定技能

名入れ可能

取引先、会員企業などへの周知に。

【目次】

- 1.外国人雇用の背景
- 2.外国人雇用の注意点
- 3.外国人労働者と在留資格
- 4.在留資格「技能実習」
- 5.在留資格「特定技能」
- 6.在留資格「育成就労」
- 7.法改正に対応するための注意点 等

【問い合わせ先】

株式会社日本マネージメント・リサーチ
〒106-0041
東京都港区麻布台3-1-5
日ノ樹ビル5F
TEL：03-3585-4427
FAX：03-3585-4395
mail：nmr@sepia.ocn.ne.jp
HP：https://www.nmrweb.biz/



よくわかる
外国人雇用
マニュアル

新設の育成就労制度の概要

山田 真由子

この1冊で人手不足解消！

現行の技能実習制度と新たに導入される育成就労制度を解説。優秀な外国人材を採用するための必読書！

『よくわかる外国人雇用マニュアル』
山田真由子著 四六判並製 248頁
1980円（10%税込）
2025年1月7日発売
本書はAMAZONまたはもよりの書店でもお求めになれます。

生産性を高めるビジネススキル Part25

ミドル・シニアのための リスキリングとキャリア開発 ⑤

■マインドセットを変えよう
今後のキャリアを中長期的な視点から考え、リスキリングを行いさらなる充実した豊かな人生、キャリア開発を考える場合は、まず「マインドセット」を新たに

変えることが必要である。このマインドセットとは、人の無意識の思考パターン、または先入観のことを指す。実はマインドセットには2種類ある。①は「可

スモールステップから始めるリスキリング

with mindset」であり、しなやかで柔軟な姿勢や態度、成長型とも言われる。①では「私は『もう、50歳』、だから今さらやっても無理、どうせやっても意

味がない、取れてリスクを取るのはいやめよう、面倒だし無理をしないでいい」と考え、リスキリングに積極的な関心や興味を示さず、行動しないタイプである。

宮城まり子

①と②の違いはこのように明らかである。「もう、50歳」と捉えるのと「まだ、

生はまだ長い。やれば、成長することは可能、まずは挑戦してみよう、能力は努力次第でまだまだ伸ばせるはず」と考えるタイプである。

生はまだ長い。やれば、成長することは可能、まずは挑戦してみよう、能力は努力次第でまだまだ伸ばせるはず」と考えるタイプである。

挑戦（一歩作戦）は、リスクも低く、乗り越えるチャンスがスタートする。いったん変化が始まると、波及効果で続いてさらなる変化も起きる。もし、石を池に投げ入れるとそこを中心としてさらに輪が広がるような

②最初から大きく変化させ前進しようとせず、まずは「一歩、一歩、小さな前進」を試みる。たとえば、将来に向けて大きな目標を立てたとしても、「まず小さな前進」からスタート。英語では「baby step」と言い、「ハイハイ」するよう

小さな成功体験は「自己効力感」（やればできる）を引き出し、さらに動機づけ、リスキリングを継続し、リスキリングの行動記録を毎日記録すると良いだろう。絶えず自分の歩みをセルフ・モニタリングすることで、リスキリングの進捗状況を自己管理することも欠かせない。

「ランチエスター戦略」テーマに

「トップマネジメント・クラブ」朝食会

神奈川県川崎市

神奈川県川崎市は2月14日、横浜市内で生産性「トップマネジメント・クラブ」朝食会2月例会を開催し、戦国マナーケティン代表取締役でランチエスター戦略コンサルタントの福永雅文氏らが、「ランチエスター戦略」小が大に勝つ逆転経営」と題して講演した（写真）。



ランチエスター戦略の原点は第一次世界大戦時に提唱された戦争理論で、第一法則は「戦

戦をしてよいのは強者だ。第一の原理は競争地位（弱者と強者）別の戦い方」とその違いを指摘した。

強者の事例として、2007年6月にバーガーキングが日本再上

陸したときの、マクドナルドの戦略を紹介した。マクドナルドはバーガーキングの再上陸を早くから察知し、半年前から、ハンバーガーが大きい「メガマック」を発売し、2007年6月のバーガーキング再上陸時には「メガ

の重要性とその方法を学んだと紹介した。同社は、大手が参入していない「格安航空券（商品）を「バックパッカー（顧客層）」に「新宿（地域）」で販売した。「ランチエスター戦略の結論の一つは、特定の地域で特定の顧客に特定の商品を提供することで、特定市場でナンバー1になること」と指摘した。

「競争の弱みに自社

弱者は差別化戦略で

旅行会社HIS（1980年創業）は、創業者の澤田秀雄氏がランチエスター戦略に興味を持ち、ナンバ

福永氏は、「重要なのは相対的な規模の差。売り上げではなく市場シェアで判断すること。弱者と強者とは戦い方が根本的に異なる。ホンダは強者ではないがホンダのオー

福永氏は弱者の戦略事例として、ライザップとチョコザップを紹介した。ライザップは「確実に痩せたい」人

福永氏は、顧客が他社でなく自社を選ぶ理由を考える（知覚価値、価格以外の差別化）④ミッシェン（共感性で差別化する）⑤凡事徹底は第二の差別化方法。理想はスイートスポット

改善の事典 書籍版

B5判 750ページ
税込 5,500円 送料別

- 50年の取材で集めた1200の改善事例をイラストと写真で紹介。
- 企業現場取材237社 中小企業経営者取材108人 歴史上の実業家事績取材35人
- 5 S、安全、品質、能率から組織、お客様、社会貢献まで14章に分類。
- 豊富でわかりやすい事例に取材先各社から絶賛の声が届いています。
- 書店では取り扱っておりません。お申し込みは メールアドレス yamaguchi@souisha.com まで。

編集発行（株）**創意社**

兵庫県川西市鶯の森町 6-19
<http://www.souisha.com>
TEL & FAX 072-759-0333

本紙面の著作権は公益財団法人日本生産性本部に帰属します。権利侵害となるようなご利用はお断り致します。